

Zadání bakalářské práce

Student: **Jakub Čerešňa**

Studijní program: B2341 Strojírenství

Studijní obor: 2303R002 Strojírenská technologie

Téma: **Výpočet a analýza prostojů na CNC dílně úpravný válců TPT**
Calculation and Analysis of Downtime in a CNC Workshop Adjusting
TPT Cylinders

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Úvod.
2. Problematika prostojů při CNC obrábění.
3. Vymezení problémů a cíle práce.
4. Měření a analýza prostojů.
5. Technicko - ekonomické zhodnocení.
6. Závěr.

Seznam doporučené odborné literatury:

BRYCHTA, J.; ČEP, R.; NOVÁKOVÁ, J.; PETŘKOVSKÁ, L. *Technologie II 1. díl*. Ostrava : Ediční středisko VŠB-Technická univerzita Ostrava, 2007, s. 126. ISBN 978–80–248–1641–8.

BRYCHTA, J.; ČEP, R.; NOVÁKOVÁ, J.; PETŘKOVSKÁ, L. *Technologie II 2. díl*. Ostrava : Ediční středisko VŠB-Technická univerzita Ostrava, 2008, s. 150. ISBN 978–80–248–1822–1.

STEPHENSON, D. A.; AGAPIOU, J. S. *Metal cutting theory and practice*. New York : Marcel Dekker, Inc., 1997. ISBN 0–8247–9579–2.

SHAW, Milton C. *Metal Cutting Principles. 2nd edition*. New York : Oxford University Press, 2005. 651. p. ISBN 0–19–514206–3.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Tomáš Szotkowski**

Datum zadání: 18.12.2020
Datum odevzdání: 17.05.2021

prof. Ing.et Ing.Mgr. Jana Petrů, Ph.D.
vedoucí katedry

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.
děkan fakulty